

## **PROGRAMMA DEL CORSO DI LOGISTICA DELLE COSTRUZIONI E DELLA PRODUZIONE**

### **SETTORE SCIENTIFICO**

ING-IND/17

### **CFU**

9

### **AGENDA**

/\*\*/

### **PROGRAMMA DIDATTICO: ELENCO VIDEOLEZIONI/MODULI**

/\*\*/

LOGISTICA DELLE COSTRUZIONI E DELLA PRODUZIONE - 0312209INGIND17

1.La scelta e l'infrastrutturazione delle aree di cantiere 2.I baraccamenti, l'officina e i depositi 3.Gli impianti elettrici 4.Gli impianti idrici e di produzione 5.Le macchine per il trasporto 6.I trasportatori continui 7.I trasportatori funicolari 8.Le macchine per il sollevamento 9.Le macchine per la preparazione degli inerti 10.Le macchine perforatrici 11.Le macchine per i movimenti terra: escavatore 12.Pala meccanica 13.Apri-pista 14.Le Ruspe 15.Livellatrice 16.Rippers o scarificatori 17.Macchine costipanti 18.Coste nell'impiego delle risorse 19.Le opere provvisorie 20.Le scale 21.I ponteggi metallici fissi 22.I castelli e i balconcini per elevatori 23.I ponteggi mobili e a sbalzo 24.I sistemi produttivi 25.La produzione artigianale 26.La produzione di massa 27.La produzione snella 28.Classificazione dei sistemi produttivi 29.Tempi di produzione e di mercato 30.Supply chain network 31.Il sistema logico 32.Supply chain management 33.I sette principi del supply chain management 34.Supply chain management: funzionalità e benefici 35.La gestione dei materiali 36.La scorta di sicurezza 37.Costi di gestione delle scorte 38.Tecniche di gestione delle scorte: gestione dei materiali a domanda dipendente 39.Gestione dei materiali a domanda indipendente 40.Il livello di servizio come fattore strategico nel Supply Chain Management 41.Criterio del costo di rottura 42.I magazzini industriali 43.Sistemi di stoccaggio manuale di unità di carico pallettizzate: I magazzini statici 44.I magazzini dinamici 45.Sistemi di stoccaggio di unità di carico di piccole dimensioni 46.I magazzini automatizzati 47.Progettazione delle banchine di ricevimento merce 48.Progettazione delle aree di stoccaggio manuali 49.Determinazione della ricettività e della potenzialità di movimentazione richieste 50.Scelta delle tipologie di magazzino 51.Dimensionamento dell'area di stoccaggio 52.Determinazione del layout ottimale 53.Criteri di allocazione dei prodotti a magazzino 54.Determinazione del numero di carrelli per la movimentazione